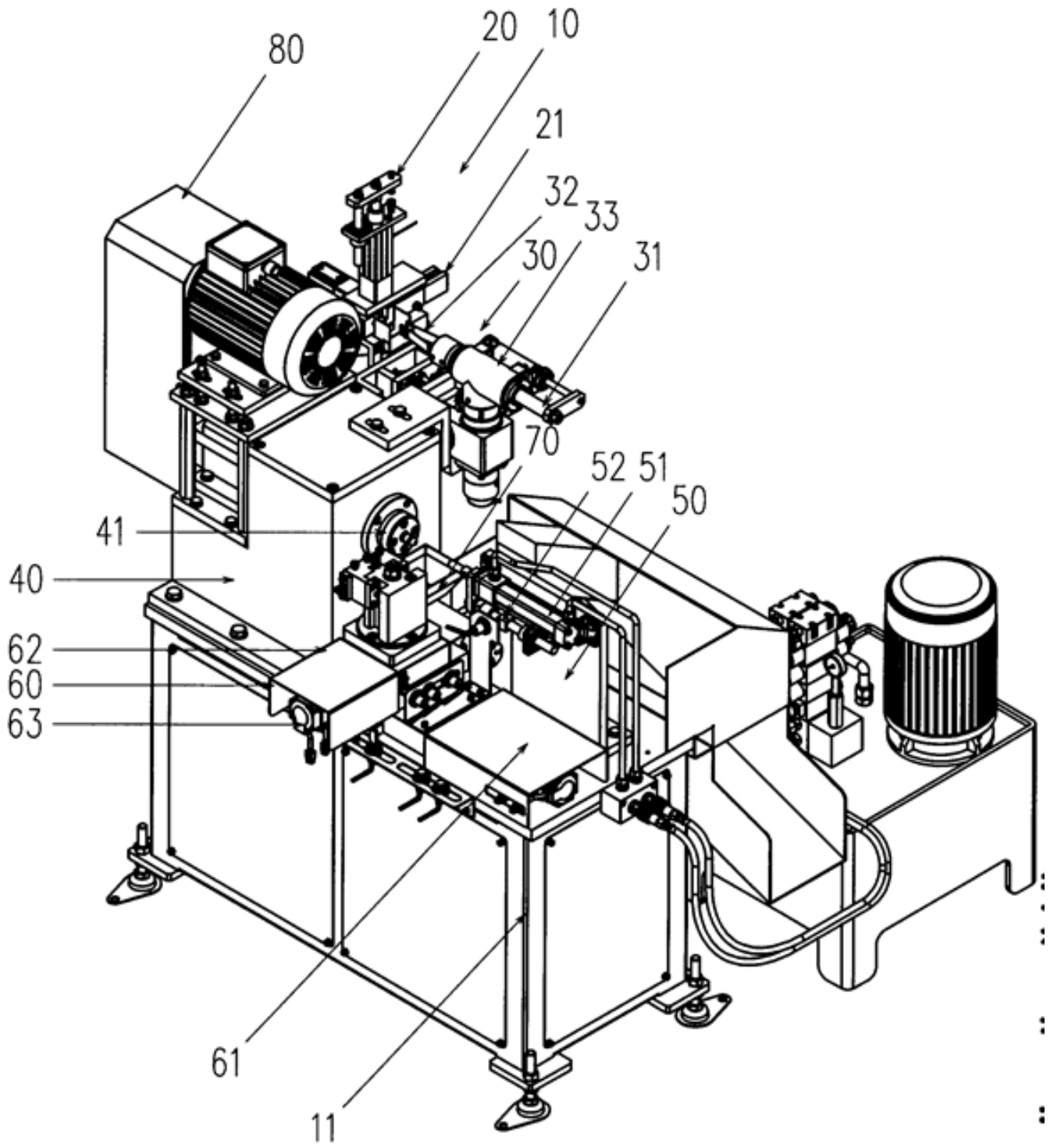


(12) ประกาศโฆษณาคำขอรับสิทธิบัตรการประดิษฐ์

(21) เลขที่คำขอ 1201003297 (22) วันที่ยื่นคำขอ 29 มิถุนายน 2555	(51) สัญลักษณ์จำแนกการประดิษฐ์ระหว่างประเทศ Int.Cl.10 B24B 29/00
(31) เลขที่คำขอที่ยื่นครั้งแรก - (32) วันที่ยื่นคำขอครั้งแรก - (33) ประเทศที่ยื่นคำขอครั้งแรก -	(71) ผู้ขอรับสิทธิบัตร บริษัท ไทยซัมมิต โอโตพาร์ท อินดัสตรี จำกัด (72) ผู้ประดิษฐ์ นายชรรยง พิมพันธ์ (74) ตัวแทน -
(54) ชื่อที่แสดงถึงการประดิษฐ์	เครื่องเจียรหัวเชื่อมอิเล็กทรอนิกส์โทรดอัตโนมัติ
(57) บทสรุปการประดิษฐ์ เครื่องเจียรหัวเชื่อมอิเล็กทรอนิกส์โทรดอัตโนมัติ (10) ประกอบด้วย ชุดจ่ายหัวเชื่อมอิเล็กทรอนิกส์โทรด (20) ทำหน้าที่ตรวจสอบความสูงและรูปแบบของหัวเชื่อมอิเล็กทรอนิกส์โทรดให้ได้ตามมาตรฐานที่กำหนด ชุดปากคิบบ (30) ทำหน้าที่คิบบ หัวเชื่อมอิเล็กทรอนิกส์โทรดให้มาอยู่ตรงแกนหมุน (41) ของชุดเจียรหัวเชื่อมอิเล็กทรอนิกส์โทรด (40) ชุดเจียรหัวเชื่อมอิเล็กทรอนิกส์โทรด (40) ทำหน้าที่หมุน หัวเชื่อมอิเล็กทรอนิกส์โทรด ชุดแกนตั้งค่าการเจียร (50) ทำหน้าที่ช่วยในการอ่านค่าตำแหน่งของหัวเชื่อมอิเล็กทรอนิกส์โทรดที่อยู่บริเวณแกนหมุน (41) จากเซ็นเซอร์ตัวที่สาม (63) ที่ติดตั้งไว้ที่ ชุดใบมีด (60) จากนั้นชุดใบมีด (60) จะทำหน้าที่เจียรเอาเนื้อวัสดุของหัวเชื่อมอิเล็กทรอนิกส์โทรดออกตามค่า ความลึกและรัศมีที่กำหนด ชุดรองรับหัวเชื่อมอิเล็กทรอนิกส์โทรด (70) ทำหน้าที่รับหัวเชื่อมอิเล็กทรอนิกส์โทรดที่ทำการเจียรเสร็จแล้ว โดยกระบวนการทั้งหมดถูกควบคุมด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์จากห้องควบคุม (80)	



(ข้อถือสิทธิ 5 ข้อ, รูปเขียน 7 รูป)