



เลขที่อนุสิทธิบัตร 25203

อสป/200 - ข

## อนุสิทธิบัตร

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติสิทธิบัตร พ.ศ. 2522  
ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติสิทธิบัตร (ฉบับที่ 3) พ.ศ. 2542  
อธิบดีกรมทรัพย์สินทางปัญญาออกอนุสิทธิบัตรฉบับนี้ให้แก่

### บริษัท ออนเซน โปรดักส์ จำกัด

สำหรับการประดิษฐ์ตามรายละเอียดการประดิษฐ์ ชื่อสิทธิ และรูปเขียน (ถ้ามี) ดังที่ปรากฏในอนุสิทธิบัตรนี้

เลขที่คำขอ 2303001861  
วันขอรับอนุสิทธิบัตร 7 กรกฎาคม 2566  
ผู้ประดิษฐ์ นางสาวกมลรัตน์ สดวกการ

ชื่อที่แสดงถึงการประดิษฐ์ โครงสร้างการจัดเรียงชั้นของปลอกสวมพวงมาลัยยานพาหนะ

ให้ผู้ทรงอนุสิทธิบัตรนี้มีสิทธิและหน้าที่ตามกฎหมายว่าด้วยสิทธิบัตรทุกประการ

ออกให้ ณ วันที่ 6 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568  
หมดอายุ ณ วันที่ 6 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2572



รองอธิบดีกรมทรัพย์สินทางปัญญา ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมทรัพย์สินทางปัญญา  
ผู้ออกอนุสิทธิบัตร

พนักงานเจ้าหน้าที่

- หมายเหตุ
- ผู้ทรงอนุสิทธิบัตรต้องชำระค่าธรรมเนียมรายปีเริ่มตั้งแต่ปีที่ 5 ของอายุอนุสิทธิบัตร มิฉะนั้น อนุสิทธิบัตรนี้จะสิ้นสุดอายุ
  - ผู้ทรงอนุสิทธิบัตรจะขอชำระค่าธรรมเนียมรายปีล่วงหน้าโดยชำระทั้งหมดในคราวเดียวได้
  - ภายใน 90 วันก่อนวันสิ้นสุดอายุอนุสิทธิบัตร ผู้ทรงอนุสิทธิบัตรมีสิทธิขอต่ออายุอนุสิทธิบัตรได้ 2 ครั้ง มีกำหนดคราวละ 2 ปี โดยยื่นคำขอต่ออายุ ต่อพนักงานเจ้าหน้าที่
  - การอนุญาตให้ใช้สิทธิตามอนุสิทธิบัตรและการโอนอนุสิทธิบัตรต้องทำเป็นหนังสือและจดทะเบียนต่อพนักงานเจ้าหน้าที่



Ref.256801003038925

25203

รายละเอียดการประดิษฐ์

ชื่อที่แสดงถึงการประดิษฐ์ โครงสร้างการจัดเรียงชั้นของปลอกสวมพวงมาลัยยานพาหนะ

สาขาวิทยาการที่เกี่ยวข้องกับการประดิษฐ์

วิศวกรรมในส่วนที่เกี่ยวข้องกับ โครงสร้างการจัดเรียงชั้นของปลอกสวมพวงมาลัย

5 ยานพาหนะ

ภูมิหลังของศิลปะหรือวิทยาการที่เกี่ยวข้อง

พวงมาลัยยานพาหนะ โดยเฉพาะสำหรับรถบรรทุกการหมุนพวงมาลัยรถยนต์จะต้องออกแรงมากทำให้เกิดการเจ็บมือ ต่อมาจึงได้มีการนำปลอกสวมพวงมาลัยยานพาหนะมาใช้งาน

10 ตามการประดิษฐ์แบบเดิมปลอกสวมพวงมาลัยยานพาหนะ โดยเฉพาะสำหรับรถบรรทุกจะทำจากวัสดุผ้าทั่วไป และมีฟองน้ำ แผ่นวัสดุหนังที่จัดเรียงชั้นเข้าด้วยกันตามลำดับ ซึ่งมีข้อเสียคือ ผ้าทั่วไปนั้นไม่มีความยืดหยุ่น การสัมผัสและออกแรงหมุนพวงมาลัยยานพาหนะจะเจ็บมือและปลอกสวมพวงมาลัยรถยนต์จะลื่นไม่รัดเข้ากับพวงมาลัยยานพาหนะทำให้การหมุนพวงมาลัยยานพาหนะไม่มีประสิทธิภาพ

15 ลักษณะและความมุ่งหมายของการประดิษฐ์

โครงสร้างการจัดเรียงชั้นของปลอกสวมพวงมาลัยยานพาหนะที่มีการจัดเรียงชั้นของแผ่นวัสดุจำนวนหนึ่ง ที่ประกอบด้วย ฟ้ายืด ฟองน้ำ แผ่นวัสดุหนัง ที่จัดเรียงชั้นเข้าด้วยกันตามลำดับ โดยมีฟ้ายืด อยู่ด้านในสุดและแผ่นวัสดุหนัง อยู่ด้านนอกสุด และ เย็บเข้าด้วยกันด้วยวิธีการเย็บด้วยเส้นไหม อย่างน้อยสองแถวแบบไขว้กันเพื่อสร้างรูปทรงของส่วนที่

20 นูนขึ้น จำนวนหนึ่งให้เป็นข้าวหลามตัด โดยรอบพื้นผิวของโครงปลอก

ตามการประดิษฐ์นี้มีความมุ่งหมายเพื่อจัดให้มี โครงสร้างการจัดเรียงชั้นของปลอกสวมพวงมาลัยยานพาหนะ ที่มีฟ้ายืด ที่มีคุณสมบัติในการยืดและหดตัวได้ ทำหน้าที่สร้าง

  
นายสุวิชัย บุญอารี

Signed by DIP-CA

ความยืดหยุ่นในการสัมผัสและออกแรงหมุนพวงมาลัยยานพาหนะรัดเข้ากับพวงมาลัยยานพาหนะได้ดี และ สร้างส่วนที่นูนขึ้น ที่พื้นผิวด้านนอกของโครงปลอก ได้สูงขึ้น ไม่ยุบตัวง่ายเสริมแรงเสียดทานกับมือขณะออกแรงหมุนพวงมาลัยยานพาหนะ

### การเปิดเผยการประดิษฐ์โดยสมบูรณ์

5       รูปที่ 1 และ รูปที่ 2 แสดงให้เห็นส่วนประกอบของ โครงสร้างการจัดเรียงชั้นของ ปลอกสวมพวงมาลัยยานพาหนะมีลักษณะที่ประกอบด้วย

โครงปลอก (10) ที่ประกอบด้วยการจัดเรียงชั้นของแผ่นวัสดุจำนวนหนึ่ง ให้มีลักษณะทรงกระบอกและโค้งเป็นส่วนวงกลม สำหรับสวมหุ้มไปที่พวงมาลัยยานพาหนะ (20) โดยขอบด้านหนึ่งโดยเฉพาะที่ถัดจากส่วนศูนย์กลางของโครงปลอก (10) จะมีช่องเปิด 10 (21) ทำหน้าที่สำหรับสวมครอบเข้าที่ไปพวงมาลัยยานพาหนะ (20)

รูปที่ 3 และ รูปที่ 4 แสดงภาพโครงปลอก (10) จะประกอบด้วยการจัดเรียงชั้นของ แผ่นวัสดุจำนวนหนึ่ง ที่ประกอบด้วย

ผ้ายืด (11) ที่มีคุณสมบัติในการยืดและหดตัวได้ เลือกได้จากผ้าสแปนเด็กซ์ (SPANDEX) ทำหน้าที่สร้างความยืดหยุ่นในการสัมผัสและออกแรงหมุนพวงมาลัย 15 ยานพาหนะ (20) รัดเข้ากับพวงมาลัยยานพาหนะ (20) ได้ดี และ สร้างส่วนที่นูนขึ้น (30) ที่พื้นผิวด้านนอกของโครงปลอก (10) ได้สูงขึ้น ไม่ยุบตัวง่ายเสริมแรงเสียดทานกับมือขณะออกแรงหมุนพวงมาลัยยานพาหนะ (20)

ฟองน้ำ (12) ที่มีคุณสมบัติเป็นรูพรุน และ นุ่ม ทำหน้าที่เพิ่มความนุ่มให้กับตัวโครง ปลอก (10) ขณะออกแรงหมุนพวงมาลัยยานพาหนะ (20)

20       แผ่นวัสดุหนัง (13) ที่มีคุณสมบัติเหนียว พื้นผิวเรียบ ที่เลือกได้จาก หนังสัตว์ หนังวีแกนไมโครไฟเบอร์ (VEGAN MICROFIBER) หนังโพลียูรีเทน (POLYURETHANE) หนังพอลิไวนิลคลอไรด์ (POLYVINYLCHLORIDE) อย่างใดอย่างหนึ่ง ทำหน้าที่เป็นปลอกหุ้ม ด้านนอก

  
นายสุวิชัย บุญอารี

Signed by DIP-CA



โดยผ้ายัด (11) ฟองน้ำ (12) แผ่นวัสดุหนัง (13) จะจัดเรียงชั้นเข้าด้วยกันตามลำดับ โดยมีผ้ายัด (11) อยู่ด้านในสุดและแผ่นวัสดุหนัง (13) อยู่ด้านนอกสุด

โดยผ้ายัด (11) ฟองน้ำ (12) แผ่นวัสดุหนัง (13) จะจัดเรียงชั้นเข้าด้วยกันด้วยการยึดด้วยกาว และ เย็บเข้าด้วยกันด้วยวิธีการเย็บด้วยเส้นไหม (22) อย่างน้อยสองแถวแบบ 5 ไชวักันเพื่อสร้างรูปทรงของส่วนที่นูนขึ้น (30) จำนวนหนึ่งให้เป็นข้าวหลามตัดโดยรอบพื้นผิวของโครงปลอก (10)

โดยเส้นไหม (22) จะมีขนาด 0.5-1 มิลลิเมตร และมีระยะห่างระหว่างส่วนที่นูนขึ้น (30) จำนวนหนึ่ง 1-2 มิลลิเมตร เช่น ส่วนที่นูนขึ้น (30) ที่หนึ่ง กับ ส่วนที่นูนขึ้น (30) ที่สอง ห่างกัน 1 มิลลิเมตร เป็นต้น

10 โดยผ้ายัด (11) ฟองน้ำ (12) แผ่นวัสดุหนัง (13) จะมีขนาดความหนาที่เท่ากันหรือไม่เท่ากันอย่างใดอย่างหนึ่ง

โดยผ้ายัด (11) จะมีอย่างน้อยหนึ่งชั้น ฟองน้ำ (12) จะมีอย่างน้อยหนึ่งชั้น แผ่นวัสดุหนัง (13) จะมีอย่างน้อยหนึ่งชั้น เป็นต้น

รูปที่ 5 แสดงภาพส่วนประกอบเพิ่มเติมชั้นในสุดที่เลือกได้จากผ้าสปันบอนด์ (14) 15 ทำหน้าที่ปิดผิวด้านในของผ้ายัด (11) เพื่อป้องกันผ้ายัด (11) ขาดหรือเส้นไหม (22) ขาดเสียหาย โดยผ้าสปันบอนด์ (14) ผ้ายัด (11) ฟองน้ำ (12) แผ่นวัสดุหนัง (13) จะจัดเรียงชั้นเข้าด้วยกันตามลำดับโดยมีผ้าสปันบอนด์ (14) อยู่ด้านในสุดและแผ่นวัสดุหนัง (13) อยู่ด้านนอกสุด

ผ้าสปันบอนด์ (14) จะมีอย่างน้อยหนึ่งชั้นที่มีขนาดความหนาที่เท่ากันหรือไม่เท่ากัน 20 อย่างใดอย่างหนึ่งกับผ้ายัด (11) ฟองน้ำ (12) แผ่นวัสดุหนัง (13)

การใช้งาน นำโครงปลอก (10) สวมหุ้มไปที่พวงมาลัยยานพาหนะ (20) โดยเฉพาะรถบรรทุกเพื่อให้การหมุนพวงมาลัยยานพาหนะ (20) ไม่เจ็บมือ ผ้ายัด (11) ที่มีคุณสมบัติในการยึดและหดตัวได้ จะทำหน้าที่สร้างความยืดหยุ่นในการสัมผัสและออกแรงหมุนพวงมาลัยยานพาหนะ (20) ได้ดี รััดเข้ากับพวงมาลัยยานพาหนะ (20) ได้ดี และ สร้างส่วนที่นูนขึ้น

  
นายสุวัจชัย บุญอารี

Signed by DIP-CA

(30) ที่สูงขึ้นที่พื้นผิวด้านนอกของโครงปลอก (10) ได้ดี ไม่ยุบตัวง่ายเสริมแรงเสียดทานกับ  
มีขณะออกแรงหมุนพวงมาลัยยานพาหนะ (20)

### คำอธิบายรูปเขียนโดยย่อ

รูปที่ 1 แสดงให้เห็นส่วนประกอบของ โครงสร้างการจัดเรียงชั้นของปลอกสวม  
5 พวงมาลัยยานพาหนะ ตามการประดิษฐ์นี้

รูปที่ 2 แสดงให้เห็นส่วนประกอบของ โครงสร้างการจัดเรียงชั้นของปลอกสวม  
พวงมาลัยยานพาหนะ ตามการประดิษฐ์นี้

รูปที่ 3 แสดงภาพโครงปลอก (10) ที่มีการจัดเรียงชั้นของแผ่นวัสดุจำนวนหนึ่ง ตาม  
การประดิษฐ์นี้

10 รูปที่ 4 แสดงภาพโครงปลอก (10) ที่มีการจัดเรียงชั้นของแผ่นวัสดุจำนวนหนึ่ง ตาม  
การประดิษฐ์นี้

รูปที่ 5 แสดงภาพส่วนประกอบเพิ่มเติมชั้นในสุดที่เลือกได้จากผ้าสปีนบอนด์ (14)  
ทำหน้าที่ปิดผิวด้านในของผ้ายัด (11) ตามการประดิษฐ์นี้

### วิธีการในการประดิษฐ์ที่ดีที่สุด

15 เหมือนที่ได้กล่าวไว้แล้วในหัวข้อการเปิดเผยการประดิษฐ์โดยสมบูรณ์

25203

**ข้อถ้อยสิทธิ**

1. โครงสร้างการจัดเรียงชั้นของปลอกสวมพวงมาลัยยานพาหนะมีลักษณะที่ประกอบด้วย

5 โครงปลอก (10) ที่ประกอบด้วยการจัดเรียงชั้นของแผ่นวัสดุจำนวนหนึ่ง ให้มีลักษณะทรงกระบอกและโค้งเป็นส่วนวงกลม สำหรับสวมหุ้มไปที่พวงมาลัยยานพาหนะ(20) โดยขอบด้านหนึ่งโดยเฉพาะที่ถัดจากส่วนศูนย์กลางของโครงปลอก (10) จะมีช่องเปิด (21) ทำหน้าที่สำหรับสวมครอบเข้าที่ไปพวงมาลัยยานพาหนะ (20)

10 โดยการจัดเรียงชั้นของแผ่นวัสดุจำนวนหนึ่ง จะจัดเรียงชั้นเข้าด้วยกันด้วยการยึดด้วยกาว และ เย็บเข้าด้วยกันด้วยวิธีการเย็บด้วยเส้นไหม (22) อย่างน้อยสองแถวแบบไขว้กันเพื่อสร้างรูปทรงของส่วนที่นูนขึ้น (30) จำนวนหนึ่งให้เป็นข้าวหลามตัดโดยรอบพื้นผิวของโครงปลอก (10)

**โดยมีลักษณะพิเศษคือ**

โครงปลอก (10) ที่มีการจัดเรียงชั้นของแผ่นวัสดุจำนวนหนึ่ง ที่ประกอบด้วย

15 ผ้ายึด (11) ที่มีคุณสมบัติในการยึดและหดตัวได้ ทำหน้าที่สร้างความยืดหยุ่นในการสัมผัสและออกแรงหมุนพวงมาลัยยานพาหนะ(20) รัศมีเข้ากับพวงมาลัยยานพาหนะ(20) ได้ดี และ สร้างส่วนที่นูนขึ้น (30) ที่พื้นผิวด้านนอกของโครงปลอก (10) ได้สูงขึ้น ไม่ยุบตัวง่าย เสริมแรงเสียดทานกับมือขณะออกแรงหมุนพวงมาลัยยานพาหนะ (20)

ฟองน้ำ (12) ที่มีคุณสมบัติเป็นรูพรุน และ นุ่ม ทำหน้าที่เพิ่มความนุ่มให้กับตัวโครงปลอก (10) ขณะออกแรงหมุนพวงมาลัยยานพาหนะ (20)

20 แผ่นวัสดุหนัง (13) ที่มีคุณสมบัติเหนียว พื้นผิวเรียบ ทำหน้าที่เป็นปลอกหุ้มด้านนอก

โดยผ้ายึด (11) ฟองน้ำ (12) แผ่นวัสดุหนัง (13) จะจัดเรียงชั้นเข้าด้วยกันตามลำดับ โดยมีผ้ายึด (11) อยู่ด้านในสุดและแผ่นวัสดุหนัง (13) อยู่ด้านนอกสุด และ เย็บเข้าด้วยกัน

2020

## หน้า 2 ของจำนวน 3 หน้า

ด้วยวิธีการเย็บด้วยเส้นไหม (22) อย่างน้อยสองแถวแบบไขว้กันเพื่อสร้างรูปทรงของ ส่วนที่นูนขึ้น (30) จำนวนหนึ่งให้เป็นข้าวหลามตัดโดยรอบพื้นผิวของโครงปลอก (10)

2. โครงสร้างการจัดเรียงชั้นของปลอกสวมพวงมาลัยยานพาหนะตามข้อถ้อยสิทธิ 1 ที่ ซึ่ง ผ้าใย (11) เลือกได้จากผ้าสแปนเด็กซ์ (SPANDEX)

5 3. โครงสร้างการจัดเรียงชั้นของปลอกสวมพวงมาลัยยานพาหนะตามข้อถ้อยสิทธิ 1 ที่ ซึ่ง แผ่นวัสดุหนัง (13) เลือกได้จาก หนังสัตว์ หนังวีแกนไมโครไฟเบอร์ (VEGAN MICROFIBER) หนังโพลียูรีเทน (POLYURETHANE) หนัง พอลิไวนิลคลอไรด์ (POLYVINYLCHLORIDE) อย่างใดอย่างหนึ่ง

10 4. โครงสร้างการจัดเรียงชั้นของปลอกสวมพวงมาลัยยานพาหนะตามข้อถ้อยสิทธิ 1 ที่ ซึ่ง ผ้าใย (11) ฟองน้ำ (12) แผ่นวัสดุหนัง (13) จะจัดเรียงชั้นเข้าด้วยกันด้วยการยึดด้วยกาว และ เย็บเข้าด้วยกันด้วยวิธีการเย็บด้วยเส้นไหม (22) อย่างน้อยสองแถวแบบไขว้กันเพื่อ สร้างรูปทรงของส่วนที่นูนขึ้น (30) จำนวนหนึ่งให้เป็นข้าวหลามตัดโดยรอบพื้นผิวของโครง ปลอก (10)

15 5. โครงสร้างการจัดเรียงชั้นของปลอกสวมพวงมาลัยยานพาหนะตามข้อถ้อยสิทธิ 1 ที่ ซึ่ง เส้นไหม (22) จะมีขนาด 0.5-1 มิลลิเมตร

6. โครงสร้างการจัดเรียงชั้นของปลอกสวมพวงมาลัยยานพาหนะตามข้อถ้อยสิทธิ 1 ที่ ซึ่ง ส่วนที่นูนขึ้น (30) จำนวนหนึ่งจะมีระยะห่างระหว่างกัน 1-2 มิลลิเมตร

20 7. โครงสร้างการจัดเรียงชั้นของปลอกสวมพวงมาลัยยานพาหนะตามข้อถ้อยสิทธิ 1 ที่ ซึ่ง ผ้าใย (11) ฟองน้ำ (12) แผ่นวัสดุหนัง (13) จะมีขนาดความหนาที่เท่ากันหรือไม่เท่ากัน อย่างใดอย่างหนึ่ง

8. โครงสร้างการจัดเรียงชั้นของปลอกสวมพวงมาลัยยานพาหนะตามข้อถ้อยสิทธิ 1 ที่ ซึ่ง ผ้าใย (11) จะมีอย่างน้อยหนึ่งชั้น ฟองน้ำ (12) จะมีอย่างน้อยหนึ่งชั้น แผ่นวัสดุหนัง (13) จะมีอย่างน้อยหนึ่งชั้น

DIP-CA

  
นายสุวัจชัย บุญอารี

Signed by DIP-CA



## หน้า 3 ของจำนวน 3 หน้า

9. โครงสร้างการจัดเรียงชั้นของปลอกสวมพวงมาลัยยานพาหนะตามข้อถ้อยสิทธิ 1 ที่ซึ่ง ผ้าสปีนบอนด์ (14) ทำหน้าที่ปิดผิวด้านในของผ้าเย็บ (11) เพื่อป้องกันผ้าเย็บ (11) ขาดหรือเส้นไหม (22) ขาดเสียหาย โดยผ้าสปีนบอนด์ (14) ผ้าเย็บ (11) ฟองน้ำ (12) แผ่นวัสดุหนัง (13) จะจัดเรียงชั้นเข้าด้วยกันตามลำดับโดยมีผ้าสปีนบอนด์ (14) อยู่ด้านในสุดและ 5 แผ่นวัสดุหนัง (13) อยู่ด้านนอกสุด

10. โครงสร้างการจัดเรียงชั้นของปลอกสวมพวงมาลัยยานพาหนะตามข้อถ้อยสิทธิ 9 ที่ซึ่ง ผ้าสปีนบอนด์ (14) จะมีอย่างน้อยหนึ่งชั้นที่มีขนาดความหนาที่เท่ากันหรือไม่เท่ากัน ใดอย่างหนึ่งกับผ้าเย็บ (11) ฟองน้ำ (12) แผ่นวัสดุหนัง (13)

25203

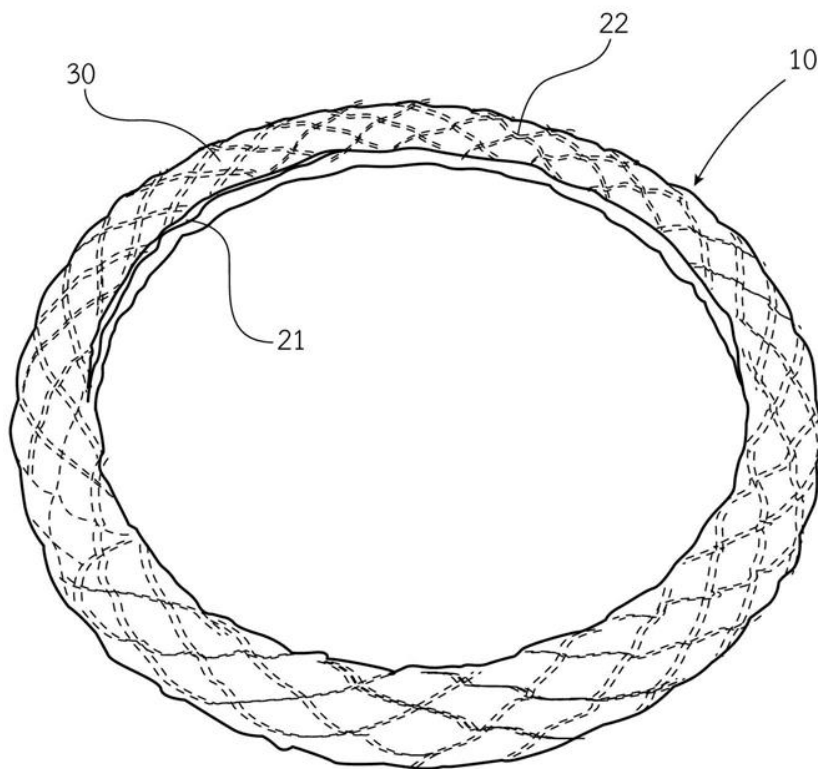


นายสุวัจชัย บุญอารี

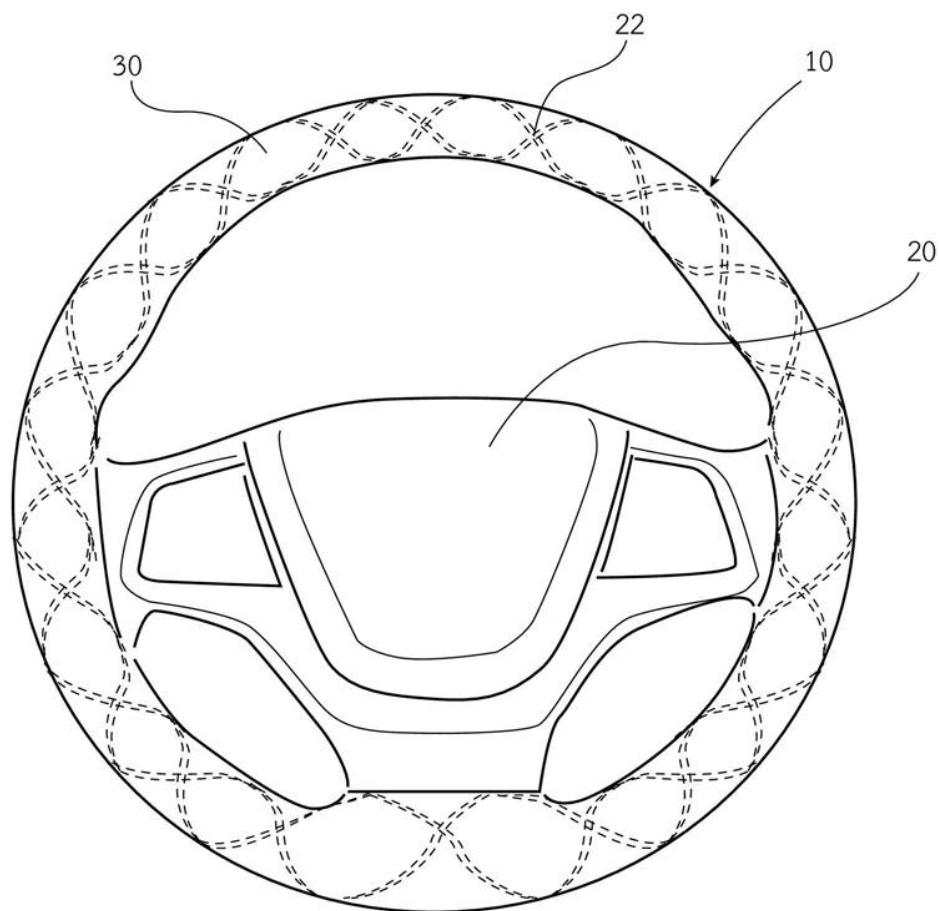
Signed by DIP-CA



หน้า 1 ของจำนวน 3 หน้า

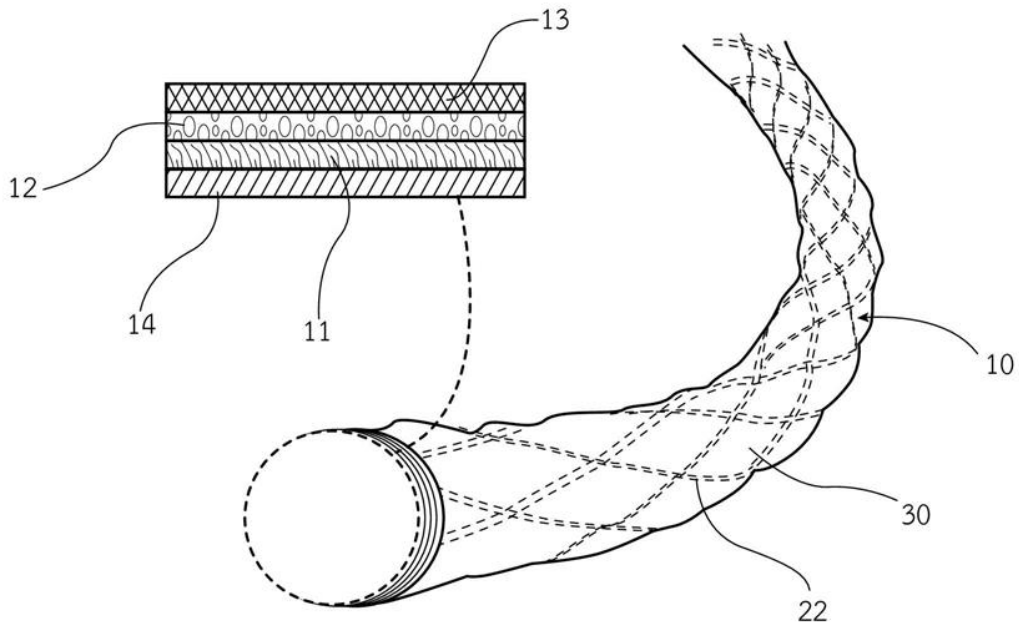


รูปที่ 1

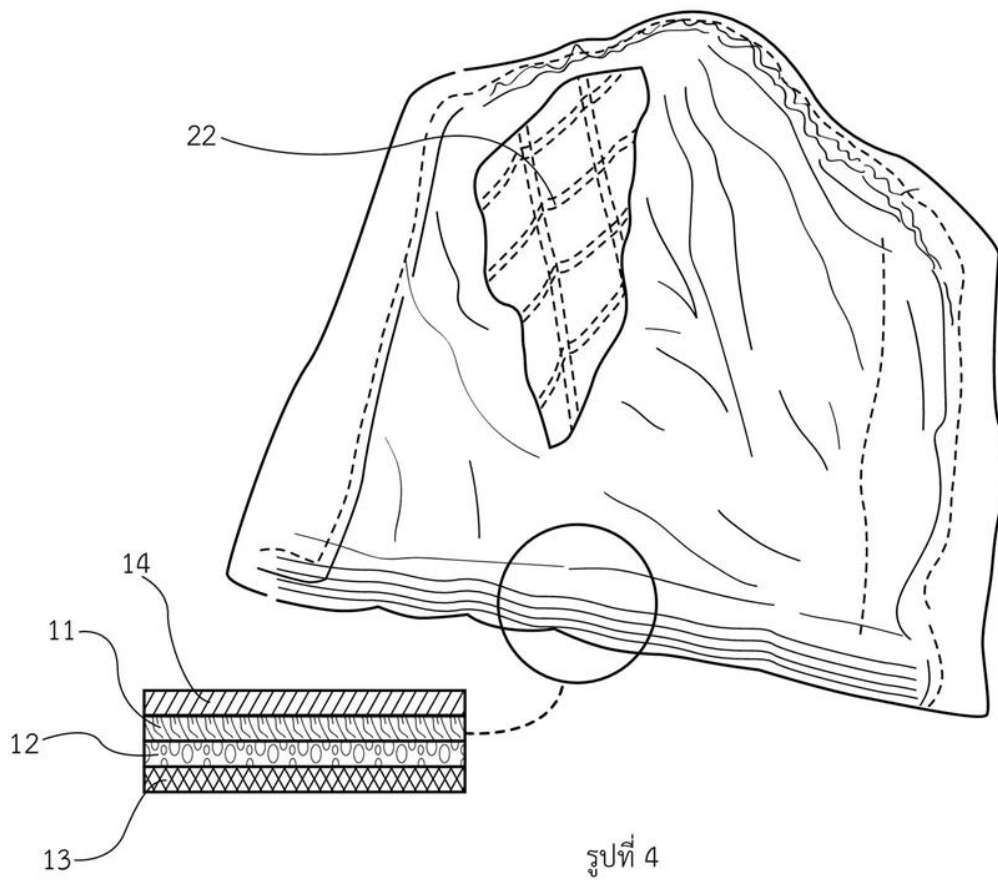


รูปที่ 2

25203

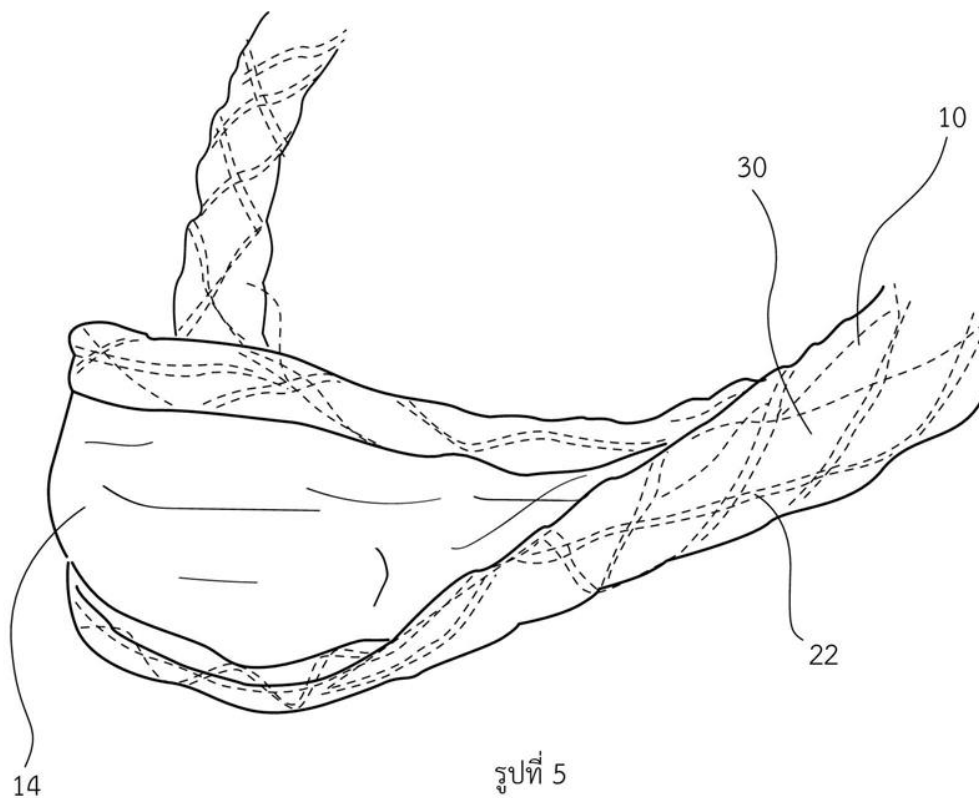


รูปที่ 3



รูปที่ 4

25203



25203

**บทสรุปการประดิษฐ์**

โครงสร้างการจัดเรียงชั้นของปลอกสวมพวงมาลัยยานพาหนะที่มีการจัดเรียงชั้นของแผ่นวัสดุจำนวนหนึ่ง ที่ประกอบด้วย ฝ้ายืด (11) ฟองน้ำ (12) แผ่นวัสดุหนึ่ง (13) ที่จัดเรียงชั้นเข้าด้วยกันตามลำดับโดยมีฝ้ายืด (11) อยู่ด้านในสุดและแผ่นวัสดุหนึ่ง (13) อยู่ด้านนอกสุด และ เย็บเข้าด้วยกันด้วยวิธีการเย็บด้วยเส้นไหม (22) อย่างน้อยสองแถวแบบไขว้กันเพื่อสร้างรูปทรงของส่วนที่นูนขึ้น (30) จำนวนหนึ่งให้เป็นข้าวหลามตัดโดยรอบพื้นผิวของโครงปลอก (10)

25203



นายสุวัจชัย บุญอารี

Signed by DIP-CA